

カット位置が上下方向にズレてる!! そんな時は・・・

正常な名刺



カット位置がずれた名刺



上の余白が広く
下の余白が狭い

カット位置が上すぎると
(早切りされた場合)
このようになります。

ポイント!

カットずれ①と②両方同時に
発生している場合もあります。
まず①ファーストカットを
正しくするのが解決のコツです

まず “ファーストカット位置” を正しく設定します

ファーストカット位置を正しく設定する 4つのチェック

check 1

給紙ユニットのツメは正しい
位置でロックされていますか?

給紙ユニットのツメが
入っている



ツメがロック矢印の方向
に伸びきり、先端の茶色
のゴムシートが金属板の
下に入っている

ツメがこの状態でネジが
締まり、給紙ユニットに
緩み・ガタつきがないこと

給紙ユニットのツメが入っていない
または、ズレている



茶色のゴムシートが金属板の下に入っ
ていない

給紙ユニットのツメが正しい位置で
ロックされていないとローラーが
浮いて正確に給紙できません

check 2

操作パネルの
カットマーク設定は
正しいですか?

ポイント!

カットマークを
使っていない場
合は取扱説明
書P24の②を
ご覧ください



Kカットマーク



Cカットマーク

■ Kカットマークの場合
カットマークボタン2回押し



■ Cカットマークの場合
カットマークボタン1回押し



設定 (LED表示) が間違っていると正しい位置でカットされません

check 3

カットマーク調整が入力
されていませんか?



カットマーク調整ボタン

「カットマーク調整」ボ
タンを2秒間長押しす
ると、カットマーク調整
の状態が確認できます

ポイント!

詳しい設定方
法は取扱説明
書P24の①を
ご覧ください

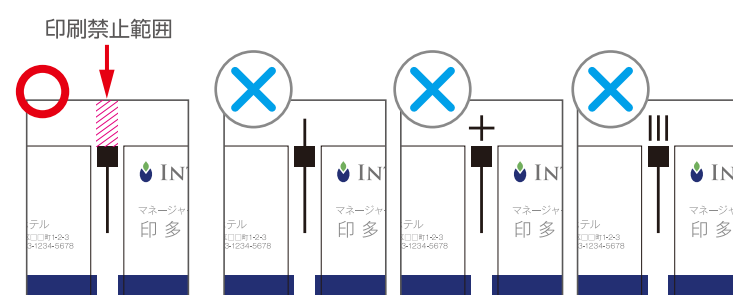


カットマーク規
定位置より
「0.6mm」上で
ファーストカッ
トする状態

初期設定値は「0.0」です
通常この状態で、カットマークの規定位置でファーストカットが入ります
色紙や特殊紙を使用の際に調整が必要になる場合があります

check 4

カットマークの上部にトンボや
不要な印刷が入っていない
ですか?



カットマークの上部にトンボや不要な印刷を入
れな
いで下
さい。センサーがファーストカット位置を正し
く読み取れずカット位置がズレる事があります